PANTALONI **TYPHOON**



DESCRIZIONE

- Pantaloni da lavoro multitasche con design bicolore. Realizzati in tessuto twill di cotone/poliestere per garantire durata e resistenza
- Chiusura con bottone e zip nascosta sotto la patta, vita con passanti per cintura ed elastico posteriore in vita per il massimo comfort e una migliore vestibilità
- Due tasche sui fianchi con vivo a contrasto, due tasche laterali con soffietto e due tasche posteriori (tutte e quattro con patta a contrasto, velcro e tirante per una facile apertura)per avere tutto accessibile e disponibile
- Doppie cuciture principali e punti di trazione rinforzati con passanti di sicurezza per una maggiore durata e resistenza. Metodi di personalizzazione idonei: serigrafia, trasferimento, vinile, ricamo, applicazioni cucite
- Ideale come abbigliamento da lavoro e da combinare con il resto della collezione TYPHOON : polo e giacca pile.





PZ X CARTON
20



PZ X BUSTA
1



POLIESTERE
65%



COTONE
35%



DENSITà
250 g/m2

APPROXIMATE DIMENSIONS PER SIZE (CM.)

	ADULTO					TAGLIE GRANDI
TAGLIE	S	M	L	XL	XXL	3XL
LUNGHEZZA	109	111	113	115	117	119
EQUIVALENZA DIMENSIONI	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54
TAGLIE ITALIA	41-42-43	44-45-46	47-48-49	50-51-52	53-54-55	56-57-58

COLORI

Colori disponibili in tagliagrande Colori disponibili in tagliaadulto


bianco-grigio cemento


verde bottiglia-nero

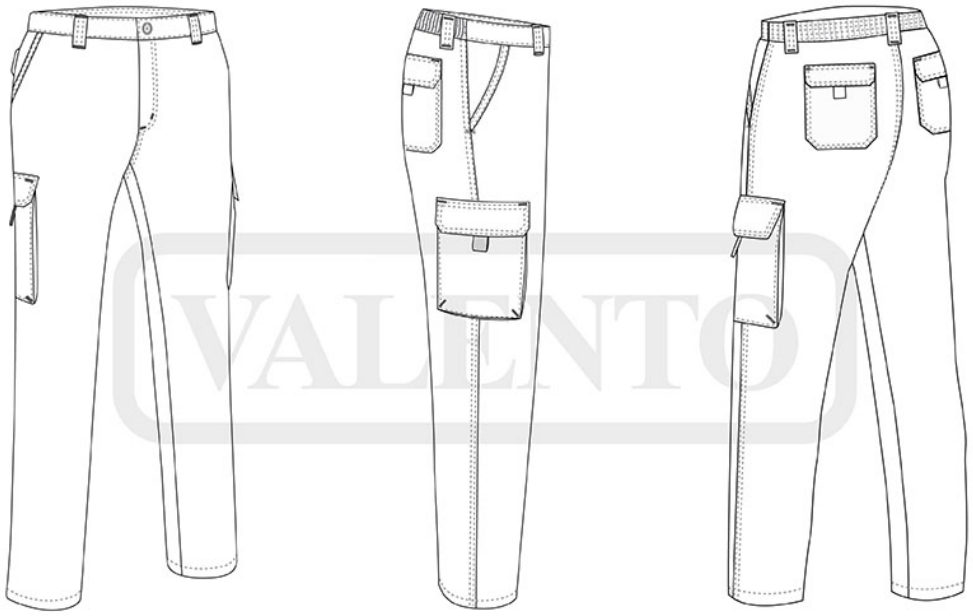

rosso loto-nero


granata mogano-nero


azzurro-blu royal


blu royal-nero


grigio fumo-grigio carbone



VALENTO