COPRIPANTALONI ANTIPIOGGIA **DONNELLY**



DESCRIZIONE

- Copripantalone impermeabile a Visibilitá Migliorata.

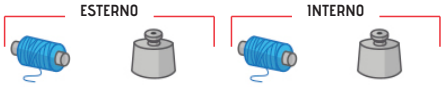
Realizzato in tessuto impermeabile Canvas esternamente e fodera liscia internamente, includono due bande catarifrangenti termofissati sulle gambe per una maggiore sicurezza senza perdere libertá di movimento.
Capo certificato come DPI di categoria II a Visibilitá Migliorata secondo le norme EN ISO 13688:2013/A1:2021 e EN 17353:2020/A1:2025, tipo B2 per la visibilità notturna, durata massima 50 lavaggi.
Arricciato in vita con elastico per una migliore vestibilitá e aperture laterali su fianchi che permettono l´accesso alle tasche del pantalone interno.
Cuciture termosaldate per evitare infiltrazioni d´acqua e mantenere il corpo asciutto sotto la pioggia.
Metodi di personalizzazione idonei: serigrafia, trasferimento, vinilo.
Ideali come abbigliamento da lavoro e divisa da lavoro, da abbinare alla giacca impermeabile a Visibilitá Migliorata FERGUSON , si vendono separatamente.





PZ X CARTON
40

PZ X BUSTA
1



POLIESTERE
100%

DENSITà
200 g/m2

POLIESTERE
100%

DENSITà
60 g/m2

CARATTERISTICHE



CAPO IMP. | TS. IDRO-REP. | TS.IMPERM. | TERMOSALD. | 17353-B2

APPROXIMATE DIMENSIONS PER SIZE (CM.)

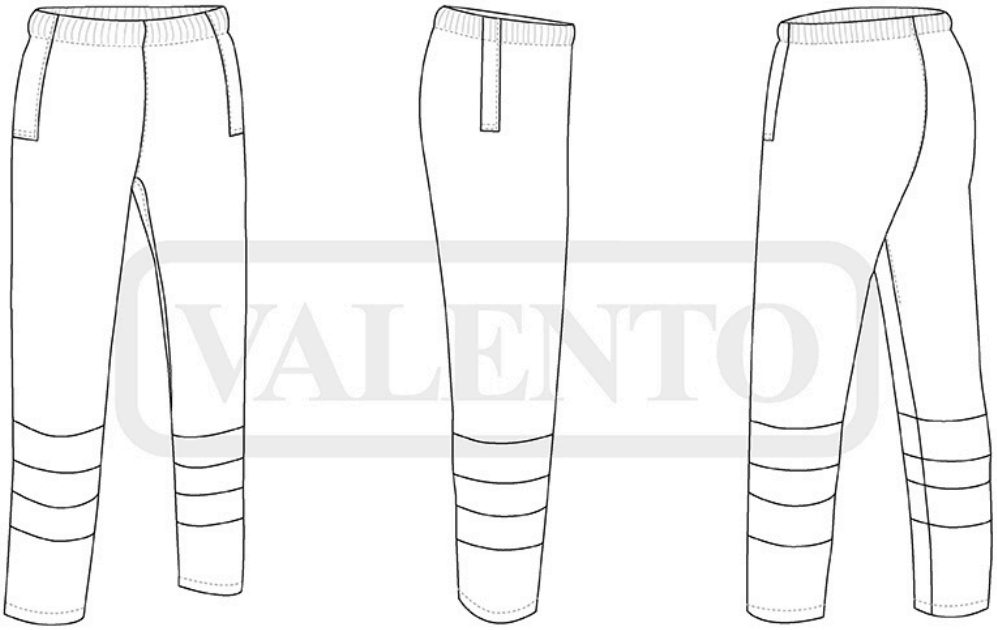
	ADULTO					TAGLIE GRANDI
TAGLIE	S	M	L	XL	XXL	3XL
LUNGHEZZA	112	114	117	119	122	124
EQUIVALENZA VITA	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54

COLORI

Colori disponibili in tagliagrande Colori disponibili in tagliaadulto



blu navy orion



VALENTO