PANTALONI **NAOS**



DESCRIZIONE

- Pantaloni da lavoro multitasche a Visibilitá Migliorata
- Realizzati in tessuto complesso bielastico che facilita la mobilità e finitura idrorepellente che garantisce un maggiore comfort, include due bande catarigrangenti elastiche termofissate sui polsini delle gambe per maggiore sicurezza senza perdere la libertá di movimento
- Capo certificato DPI Categoria II a Visibilitá Migliorata in base agli standard EN ISO 13688:2013/A1:2021 e EN 17353:2020/A1:2025, tipo B2 per la visibilitá notturna, durata massima 25 lavaggi
- Due tasche oblique sui fianchi, due tasche laterali a soffietto (con chiusura a pattina, velcro e tiretto riflettente bicolore per facilitare l´apertura) e due tasche posteriori con chiusura a zip per avere sempre tutto a portata di mano
- Doppie cuciture principali e punti di maggiore trazione rinforzati con passanti di sicurezza per garantire durata e resistenza
- Metodi di personalizzazione idonei: ricamo, applicazioni cucite e termoadesivi anti-sublimazione
- Ideali come abbigliamento da lavoro e divisa da lavoro.



PZ X CARTON
20

PZ X BUSTA
1

POLIAMMIDE
60%

POLIESTERE
32%

ELASTAN
8%

DENSITà
270 g/m2

CARATTERISTICHE



BIELASTICO | TS. IDRO-REP. | 17353-B2

APPROXIMATE DIMENSIONS PER SIZE (CM.)

	ADULTO					3XL
TAGLIE	S	M	L	XL	XXL	3XL
LUNGHEZZA	103	106	108	111	113	115
EQUIVALENZA DIMENSIONI	37-38-39	40-41-42	43-44-45	46-47-48	49-50-51	52-53-54
EQUIVALENZA DIMENSIONI ITALIA	41-42-43	44-45-46	47-48-49	50-51-52	53-54-55	56-57-58

COLORI

Colori disponibili in tagliaadulto | Colori disponibili in tagliagrande



blu navy orion

